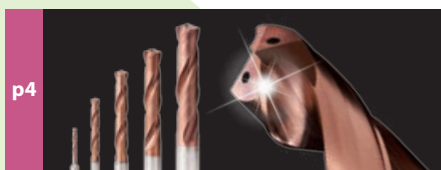


# 生産性向上応援 キャンペーン

新時代の加工を実現



高能率 超硬コーティングソリッドドリル

**KDA**



高能率モジュラードリル

**MagicDrill DRA**



高能率 刃先交換式ドリル

**MagicDrill DRV**



新 PVDコーティング

**PR1725/1705**



小内径加工用工具

**EZバー シリーズ**



高能率 高送りカッタ

**MFH シリーズ**

## お客様のお困りごと

- ・加工能率
- ・不良率
- ・加工負荷
- ・工程の無駄



## 高付加価値な製品の活用

- ・高品位
- ・汎用性
- ・超精密
- ・超高送り
- ・微細加工



## 加工改善

- ・寿命延長
- ・工具集約
- ・加工時間短縮

## 省エネルギー加工の実現

さあ、身近なところから  
カーボンニュートラルへの取り組みを始めよう！



## 京セラグループのサステナビリティ

京セラでは、創業当初より、「全従業員の物心両面の幸福を追求すると同時に、人類、社会の進歩発展に貢献すること」を経営理念に掲げ、「京セラフィロソフィ」をベースに経営を行っており、京セラグループの経営の根幹となっています。「京セラフィロソフィ」の日々の実践により、ステークホルダーとの相互信頼の構築、京セラグループの持続的な発展をはかるとともに、社会の健全な発展に貢献していきます。

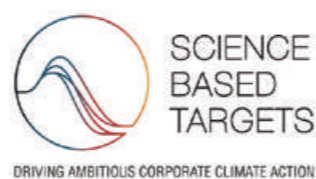


## 環境安全目標

京セラグループは、「敬天愛人」の社是のもと、「社会との共生」、「世界との共生」、そして「自然との共生」という3つの「共生(LIVING TOGETHER)」をすべての企業活動の基本に置き、エコロジー(環境性)とエコノミー(経済性)の両立を追求しながら持続的な発展をめざす環境経営にグループを挙げて取り組んでいます。

### 京セラグループ長期環境目標

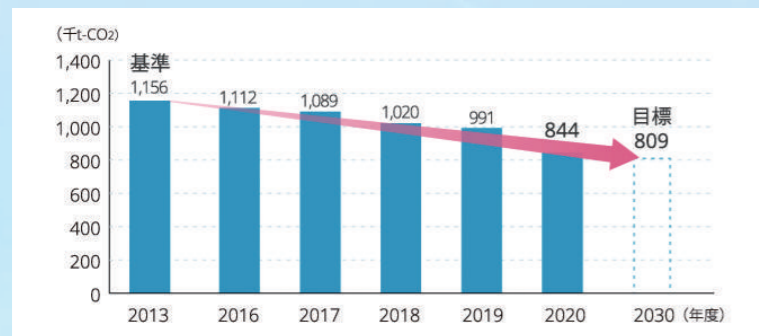
- ・温室効果ガス排出量(Scope※1,2)排出削減目標：2030年度30%削減(2013年度比)【SBT認定】
- ・温室効果ガス排出量(Scope※1,2,3)排出削減目標：2030年度30%削減(2013年度比)【SBT認定】
- ・再生可能エネルギー導入量：2030年度10倍(2013年度比)



※ Scope1：燃料使用に伴う直接排出  
 ※ Scope2：外部から購入する電力や熱の使用に伴う間接排出  
 ※ Scope3：Scope1,2以外の間接排出(原料調達、輸送、使用、廃棄の他、従業員の通勤、出張など)

## 気候変動対策

長期環境目標を達成する為、省エネ施策および再生可能エネルギーの導入を各拠点で積極的に実行しています。これまでの活動の結果、温室効果ガス排出量(Scope1,2)を2019年度比で14.9%削減しました。今後も継続して、省エネルギーをはじめとする様々な地球温暖化防止対策に取り組んで参ります。



SOFC(固体酸化物燃料電池)の導入



太陽光発電システムの導入



液化石油ガスからよりクリーンな天然ガスへの燃料転換(2023年竣工予定)

## 切削加工におけるカーボンニュートラルへの取り組み

### バリューチェーン全体でカーボンニュートラルへ「高能率加工=省エネルギー」のご提案

機械工具事業本部では、製品開発、調達、製造、流通、販売、加工、資源回収と再利用、そして廃棄に至るまで、切削加工バリューチェーン全体でCO<sub>2</sub>排出の最小化に取り組みます。

切削加工におけるカーボンニュートラルへの取り組みには、5つポイントがあります。

1. 省エネルギー・省資源
2. 高能率加工の提案・加工不良削減
3. 環境配慮
4. 超硬リサイクル
5. 環境対応産業への支援

特に、実際の加工現場で起こるCO<sub>2</sub>排出の多いものづくり(=加工能率が悪い、不良率が高い、無駄が多い加工など)を改善し、高能率加工を実現することが、省エネルギー・省資源へと繋がっています。お客様と共に技術力を高め、生産性向上と付加価値を創出することは、カーボンニュートラルへの取り組みの一部になっているのです。

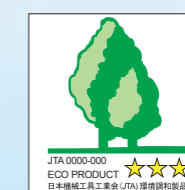


京セラは、新時代の加工を実現します。技術の先に、笑顔の未来。お客様も、地球も、みんなHappy 😊



### 「高能率加工=省エネルギー」のご提案

- 幅広いマシン能力で、高能率加工=省エネルギーを実現
- 新製品による高品位加工のご提案
- JTA認定環境調和製品のご提供



### ソリューション提案でさらなる高能率加工の追及

- 付加価値の高いデザイン開発工具による大幅な生産性向上
- 新工法開発への積極的な取り組み
- 次世代部品・環境対応産業部品におけるトータルツールングのご提案



### DX技術の活用。削って分かる世界から、削る前に分かる世界へ

- 3D-CAMを活用したダイナミックな工具提案(トラブルの事前予測・対策効果確認)
- 加工最適化提案による加工時間の短縮・安定加工の実現
- 解析技術による刃具形状の最適化



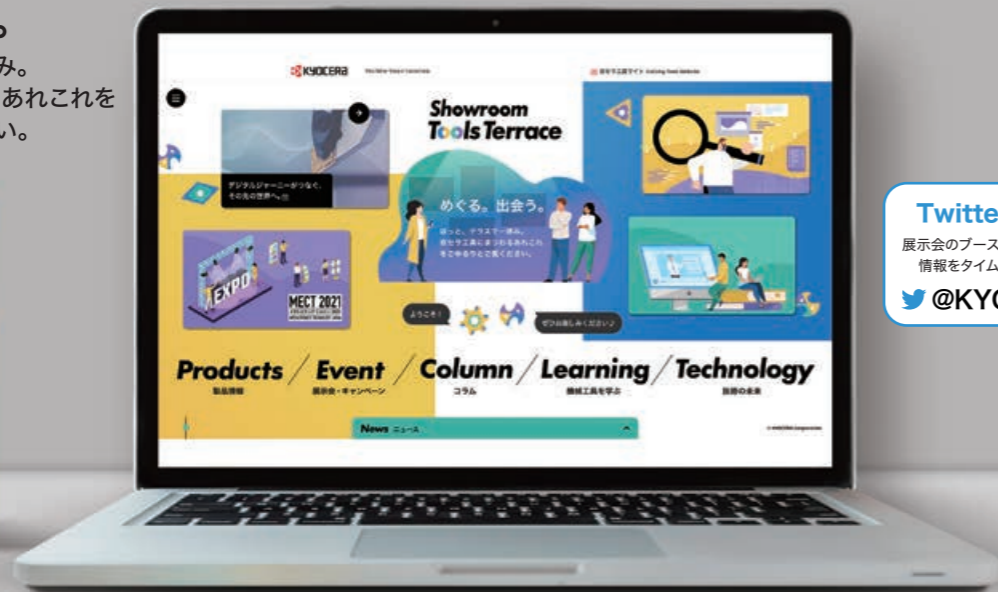
# Showroom Tools Terrace

## 10月上旬OPEN



めぐる。出会う。

ほっと、テラスで一休み。  
京セラ工具にまつわるあれこれを  
ごゆるりとご覧ください。



Twitterはじめました!

展示会のブース紹介や製品に関することなど  
情報をタイムリーにつぶやいていきます

@KYOCERA\_TOOL

新製品やセミナーなどさまざまな情報をお届けします。

ここでしか見られない、とっておきの記事をご用意! わくわくするようなページ作りを目指します♪



### 新製品特設サイト



お客様の求める“欲しいを、カタチに。”,新しい価値を提供する京セラ機械工具の新製品をピックアップ。特長や性能をご紹介します。



### LINE 京セラ機械工具 公式アカウント

このアカウントでは、お客様が抱える課題を解決するおきの情報を定期的にお届けします。

- ◆ 最新の製品情報
- ◆ 高能率加工のご紹介
- ◆ ソリューション工具の提案
- ◆ 展示会のご案内

右のQRコードもしくは、@kyoceratool 検索

### 京セラ公式工具アプリ

新機能  
ぞくぞく  
追加中。

ダウンロードはこちらから



右のQRコードからもしくは各アプリストアよりダウンロードしてください

京セラ 工具 検索



AppleとAppleのiCコは、Apple Inc.の商標です  
Google Play および Google Play のロゴは、Google LLCの商標です

高能率  
超硬コーティングソリッドドリル

# KDA



製品情報

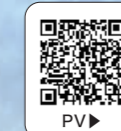


ラインナップ  
φ3~16 (0.1mm単位)  
3D/5D クーラントホールあり/なし

ドリル1本 購入ごとに

ローソン各店舗で使える“選べるデジタルギフト”をご進呈!

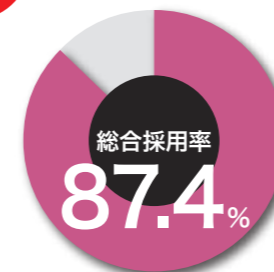
**K-series**  
Let your potential shine



性能もコストも譲れない!

幅広い用途でご採用いただいているKDAをこの機会にぜひお試しください

point 1 総合採用率  
87.4%\* の実力



point 2 工具選定も条件設定も  
お任せください!



京セラツールナビゲーター  
Kyocera Tool Navigator

\* 採用率: 他社品使用中のユーザー様にて、テストの結果  
KDAに切替えいただいた割合(当社調べ)  
調査期間: 2020/12/1~2021/2/28 n=150  
対抗品(一例): 他社高精度超硬ドリル、SUS専用ドリル など  
被削材(一例): 鋼、ステンレス鋼 など

京セラ ツールナビゲーターを使えば加工径やネジ規格から **1ステップで工具選定が可能!!**

右記商品の中から  
お好きなものを  
お一つお選びください



からあげクン 各種いずれか1つ



MACHI caféドリンク(S) (1杯)



レッドブル 250ml 2種いずれか1つ



ウチカフェプレミアムロールケーキ

都合により商品が変更になる場合がございます。商品受け取り方法は裏面をご覧ください。スマートフォン以外の端末ではご利用いただけません。

特典

ドリル1本購入ごとに  
ローソン各店舗で使える“選べるデジタルギフト”をご進呈!

お申込み日 月 日 お申込み期限: 2022年3月20日まで

貴社名

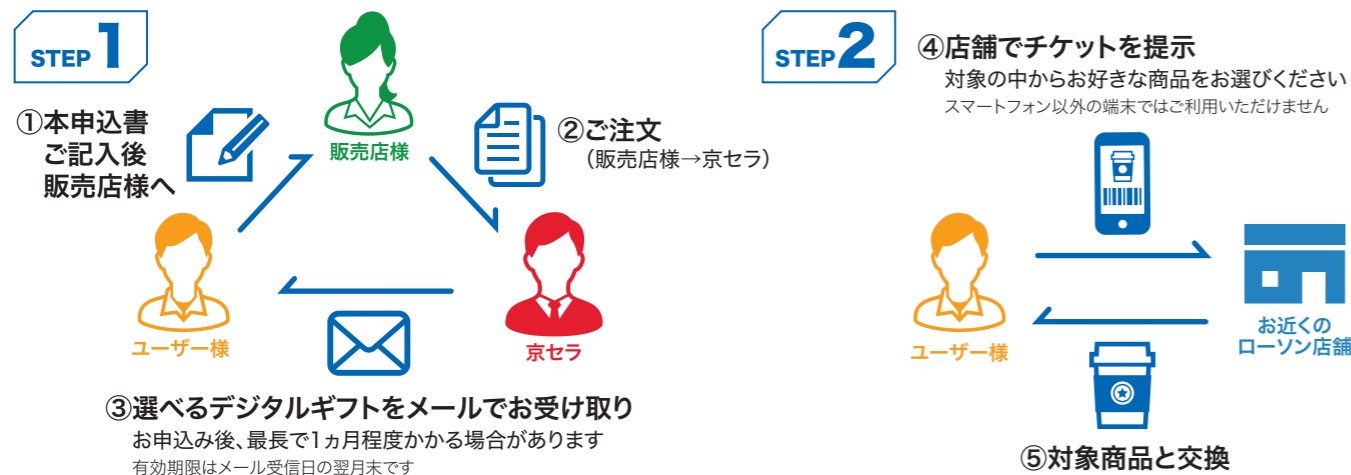
部署名 氏名 様

メールアドレス

今後、新製品情報や展示会、キャンペーンのお知らせなどをメールで希望されない場合はこちらにをお願いします。 DMを希望しない

ご購入型番	数量	ご購入型番	数量
KDA		KDA	
KDA		KDA	
KDA		KDA	
KDA		KDA	

特典商品お受け取りまでの流れ



※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります。  
 ※ 商品交換の際は、必ず京セラ(株)から送付される選べるデジタルギフトをご提示ください。本チラシを店頭でご提示いただいても、商品はお利用いただけません。  
 ※ 京セラ株式会社の個人情報取り扱いについては、弊社ホームページをご覧ください <https://www.kyocera.co.jp/privacy/>  
 ※ ご提供いただきました個人情報は、当デジタルギフト発送のために使用させていただきます。  
 また、京セラは、弊社グループが取り扱う切削工具関連の各種製品・サービスに関する情報の提供、当該各種製品・サービスの営業活動のために使用させていただく場合があります。  
 ※ tool\_salesplanning@gp.kyocera.jpからのメールを受信できる様、ドメイン設定を解除していただくか、受信リストに加えていただきますようお願いいたします。

販売店様ご記入欄

会社名 氏名

通信欄 (ご注文等)

販売店様へ お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います。

京セラ  
使用欄

高能率モジュラードリル

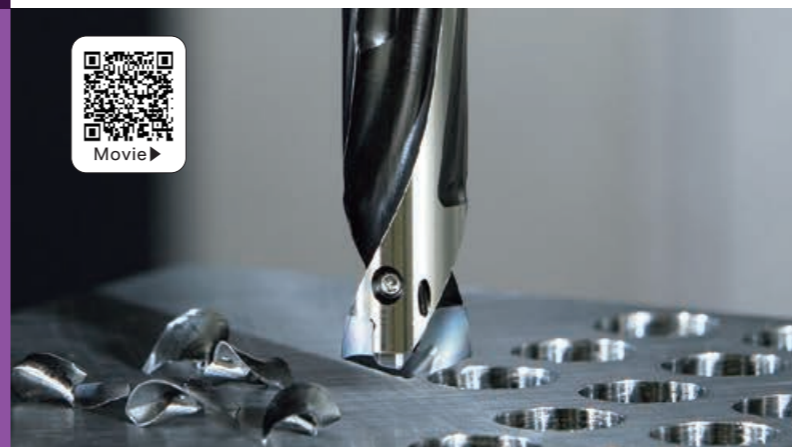
MagicDrill DRA



高精度 鋼加工用 HQP (φ7.94~φ19.90) 汎用 GM (φ7.94~φ33.00) 座繰り加工用 FTP (φ8.00~φ25.40)

新規採用  
他社切替 限定

チップ4個購入で、ホルダを特別価格にてご提供 (対象1.5D/3D/5D)

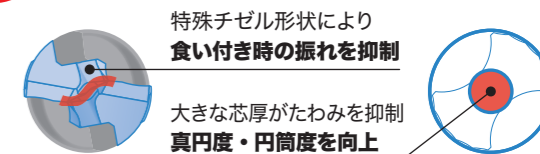


DRA 加工対象表

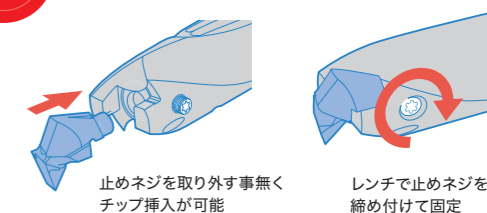
	ストレートシャンク	フランジ付き	キャンペーン対象
1.5D	φ7.94~φ25.50	φ7.94~φ25.50	○
3D	φ7.94~φ25.50	φ7.94~φ33.00	○
5D	φ7.94~φ25.50	φ7.94~φ33.00	○
8D	φ7.94~φ25.50	φ7.94~φ33.00	×
12D	—	φ12.0~φ25.50	×

優れた穴精度を実現!  
チップ交換も簡単で段取り時間も短縮

point 1 食い付き良好!  
穴精度 (真円度・円筒度) を向上



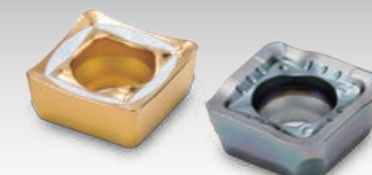
point 2 簡単チップ交換! 段取り時間の短縮  
ホルダを取り外すことなく、機内でチップ交換が可能



キリトリX

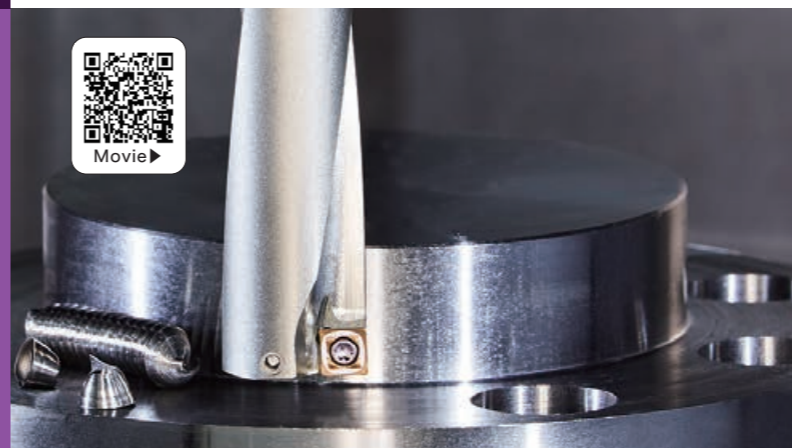
高能率 刃先交換式ドリル

MagicDrill DRV



新規採用  
他社切替 限定

チップ20個 (内刃・外刃各10個) 購入で、ホルダを特別価格にてご提供



安定した高能率加工の実現  
所要動力・非切削時間の削減

point 1 独自の切れ刃構成により切りくず処理良好  
外刃の切りくずをよりコンパクトに、内刃の切りくずを軽量化することで、スムーズな切りくず排出を実現



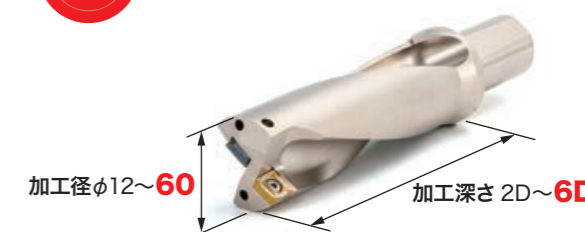
point 2 幅広いラインナップで様々な加工に対応  
DRV はシリーズで揃えていただきやすいラインナップ

DRX型ドリルをご使用のお客様



お得に切り替えていただく最後の機会です!

DRXは、2021年3月に生産を終了しました。レパトリーの充実、さらなる生産性向上が可能なDRVへ切替えをよろしく願います。



**ワンポイントアドバイス**  
DRAドリルのチップ選定

チップ	特徴	形状	加工径
HQP	高精度 鋼加工用		φ7.94~ φ19.90
GM	汎用		φ7.94~ φ33.00
FTP	座繰り 加工用		φ8.00~ φ25.40

高精度加工はHQPにおまかせ!

円筒度比較 (当社比較)

特殊2段先端角 大きなすくい角

円筒度: 19 $\mu$ m (DRA (HQP)) vs 52 $\mu$ m (他社品A (高精度加工用))

穴深さ: 10mm vs 70mm

加工条件: Vc=100m/min, f=0.25mm/rev, H=80mm Wet S50C φ16(5D)

Movie▶

優れた穴精度は深穴加工やリマ前工程でも実力発揮

座繰り加工用FTPはろうそく形状により先端角180°で5Dの深さの穴あけ加工を1パスで対応  
特殊ナノ積層コーティングで**長寿命加工を実現**



**生産性向上応援キャンペーン DRA/DRV申込書**

特典

DRA チップ4個購入で、ホルダを特別価格にてご提供 (対象1.5D/3D/5D)  
DRV チップ20個(内刃・外刃各10個)購入で、ホルダを特別価格にてご提供

お申込み日: 月 日 **お申込み期限: 2022年3月20日まで**

貴社名: \_\_\_\_\_

部署名: \_\_\_\_\_ 氏名: \_\_\_\_\_ 様

チップ型番	材種	数量	ホルダ型番(特別価格)	数量

※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります。 ※ 新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです。  
※ お申込み上限は、1社5口までとします。

販売店様ご記入欄

会社名: \_\_\_\_\_ 氏名: \_\_\_\_\_

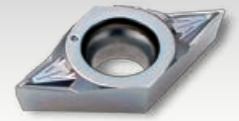
通信欄 (ご注番等): \_\_\_\_\_

販売店様へ お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います。

京セラ  
使用欄

新 PVDコーティング

**PR1725/1705**



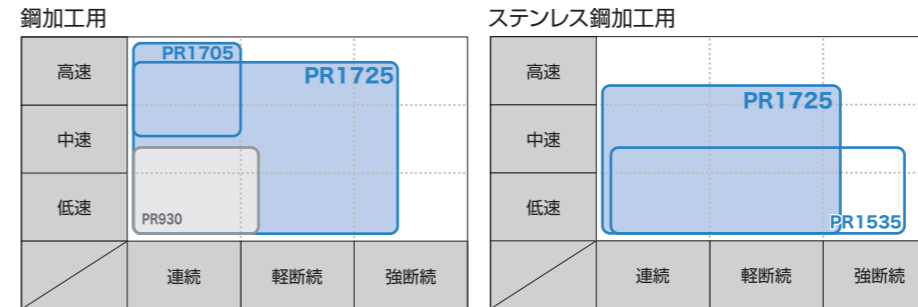
新規採用  
他社切替 限定

チップ10個 購入ごとに  
ローソン各店舗で使える“選べるデジタルギフト”をご進呈!



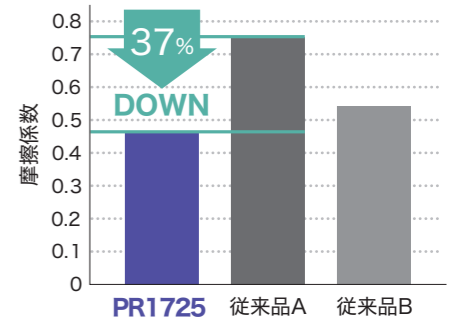
幅広い被削材に威力を発揮し、  
**工具集約・作業効率の向上を実現**  
美しい仕上げ面と共に体感ください!

**Point 1** 広い加工領域をカバー  
鋼・ステンレス鋼ともに低速から高速まで対応



PR1725:鋼加工の第1推奨、PR1705:快削鋼の第1推奨  
PR1725:高速加工向け。工具集約が可能  
PR1535:ステンレス鋼の第1推奨。長寿命・高品位加工を実現

**Point 2** 耐摩耗性に優れ、  
長寿命加工による  
設備稼働率の向上



右記商品の中から  
お好きなものを  
一つお選びください



都合により商品が変更になる可能性があります。商品受け取り方法は裏面をご覧ください。スマートフォン以外の端末ではご利用いただけません。

新 PVDコーティング

**PR1725**

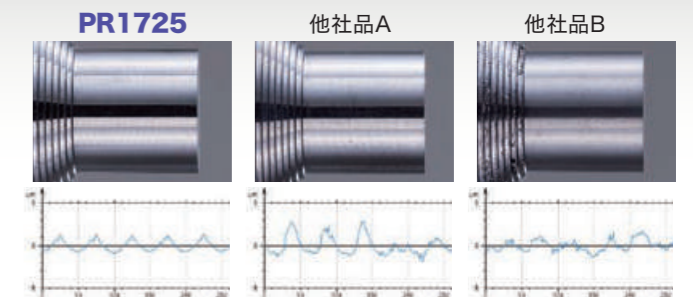


ABS/ABW/TKFB (あとびき加工用)

数量限定

チップ10個購入で  
ホルダ1本をご進呈!

むしれを抑制して美しい仕上げ面を実現  
後工程の削減や品質管理のコストダウンが可能



お申込み日	月	日	お申込み期限：2022年3月20日まで	
貴社名				
部署名	ご氏名	様		
メールアドレス				
今後、新製品情報や展示会、キャンペーンのお知らせなどをメールで希望されない場合はこちらに <input checked="" type="checkbox"/> をお願いします。				DMを希望しない <input type="checkbox"/>

※下記2種類よりお選びください。

特典

チップ10個 購入ごとに ローソン各店舗で使える“選べるデジタルギフト”をご進呈!

ご購入型番	材種	数量	ご購入型番	材種	数量
	PR17			PR17	
	PR17			PR17	
	PR17				

特典商品お受け取りまでの流れ

- ご注文と同時に本申込書をご記入いただき販売店様へお渡しください
- 選べるデジタルギフトをメールでお受け取りください  
※お申し込み後、最長で1ヵ月程度かかる場合があります  
※有効期限はメール受信日の翌月末です
- 店舗でチケットを表示し、対象商品と交換してください  
※対象の中から好きな商品をお選びください  
※スマートフォン以外の端末ではご利用いただけません

※特典商品お受け取りまでの流れは、本冊子のp5で図解しておりますので、あわせてご参照ください。

※本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります。 ※新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです。 ※お申込み上限は、1社5口までとします。  
※商品交換の際は、必ず京セラ(株)から送付される選べるデジタルギフトをご提示ください。本チラシを店頭でご提示いただいても、商品のご利用いただけません。  
※京セラ株式会社の個人情報取り扱いについては、弊社ホームページをご覧ください。 <https://www.kyocera.co.jp/privacy/>  
※ご提供いただきました個人情報は、当デジタルギフト発送のために使用させていただきます。  
また、京セラは、弊グループが取り扱う切削工具関連の各種製品・サービスに関する情報の提供、当該各種製品・サービスの営業活動のために使用させていただく場合があります。  
※「tool\_salesplanning@gp.kyocera.jp」からのメールを受信できる様、ドメイン設定を解除していただくか、受信リストに加えていただきますようお願いいたします。

特典

ABS/ABW/TKFB(あつびき加工用) チップ10個購入で、ホルダ1本をご進呈!

チップ型番	材種	数量	ホルダ型番(ご進呈)	数量
	PR1725			
	PR1725			
	PR1725			

※数量限定のキャンペーンです。 ※本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります。 ※新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです。 ※お申込み上限は、1社5口までとします。

販売店様ご記入欄	
会社名	ご氏名
通信欄 (ご注番等)	

販売店様へ お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います。

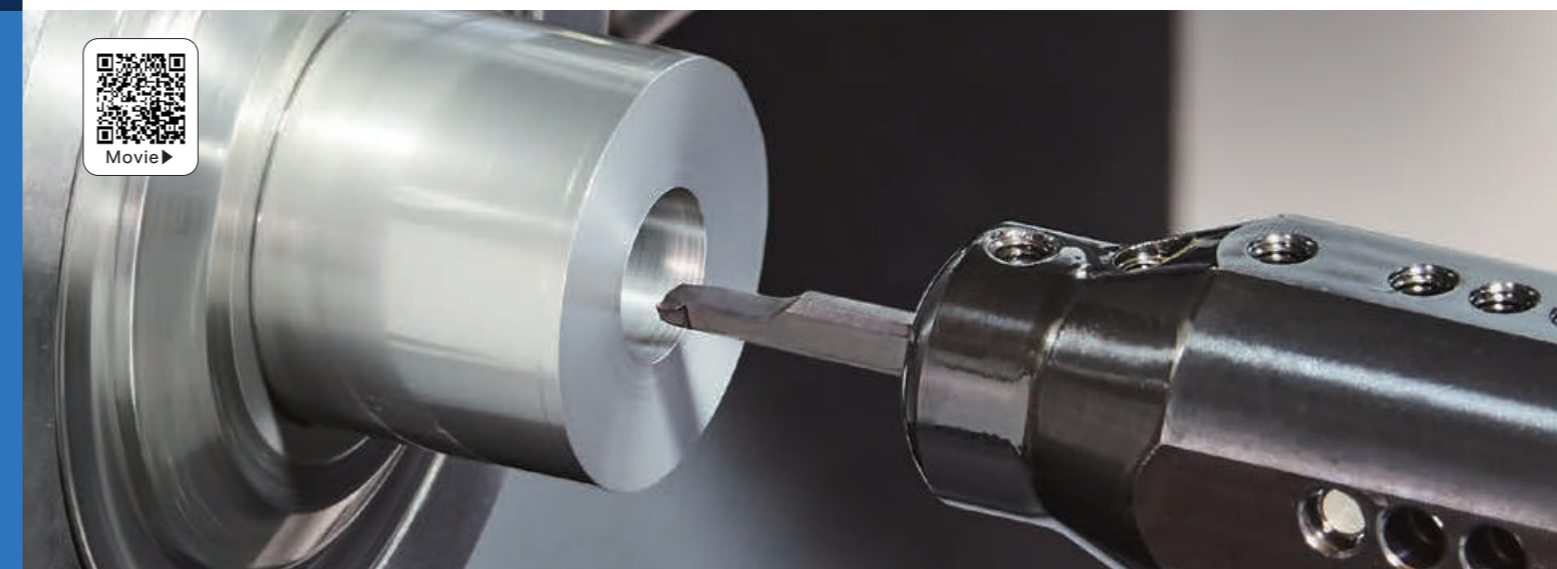
京セラ  
使用欄

EZバーシリーズ



新規採用  
他社切替  
限定

ホルダ1本購入で、チップを2本ご進呈! (対象PR1725/PR1225/GW15)



簡単位置決めで高い繰り返し精度を実現  
豊富なラインナップで小内径加工のツーリングが思いのまま

point 1 旋削から溝入れ、ねじ切りまでさまざまな加工・ワークに対応

内径旋削

内径加工 EZB	NEW 長寿命と優れた仕上げ面を実現 新 PVD コーティング PR1725 をレパートリー HP (精度重視) ST (コスト重視)	倣い加工 EZBP
----------	---	-----------

奥端面倣い加工 EZVB    引き加工 EZBT    切込み角 90° EZBF    45° 面取り加工 EZBC

内径溝入れ・ねじ切り

小内径溝入れ EZG	端面溝入れ EZFG	小内径ねじ切り EZT
------------	------------	-------------

point  
2

用途に合わせて選べる3種のスリーブレパートリー

**EZH-CT**  
位置決め機能付き  
内部給油対応



**EZH-HP**  
位置決め機能付き



**EZH-ST**  
位置決め機能なし



特殊先端形状でスムーズなクーラント供給が可能



クーラント → クーラント

位置決め機能付きスリーブ(CT/HP)では **EZアジャスト構造**を搭載！  
位置決めピンの差し替えで  
突き出し寸法の設定が可能です



突出し寸法 位置決めピン差し替え可能



生産性向上応援キャンペーン EZバーシリーズ申込書

特典

ホルダ1本購入で、チップを2本ご進呈！(対象 PR1725/PR1225/GW15)

お申込み日	月	日	お申込み期限： <b>2022年3月20日まで</b>	
貴社名				
部署名	ご氏名	様		

ホルダ型番	数量	チップ型番(ご進呈)	材種	数量
EZH		EZ		
EZH		EZ		
EZH		EZ		
EZH		EZ		
EZH		EZ		

※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります。 ※ 新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです。  
※ お申込み上限は、1社5口までとします。

販売店様ご記入欄	
会社名	ご氏名
通信欄 (ご注番等)	

販売店様へ お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に  
本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います。

京セラ  
使用欄

高能率 高送りカット

# MFH シリーズ



京セラは、高送り加工で幅広い分野に新たな時間を創出します

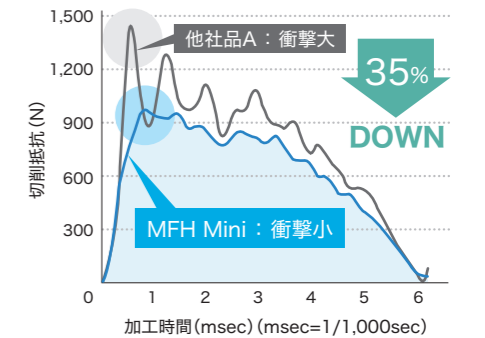
## MFHシリーズの特長

point  
1

びびりに強く安定加工が可能  
3次元凸型切れ刃の効果により、ワーク接触時の  
衝撃を抑制



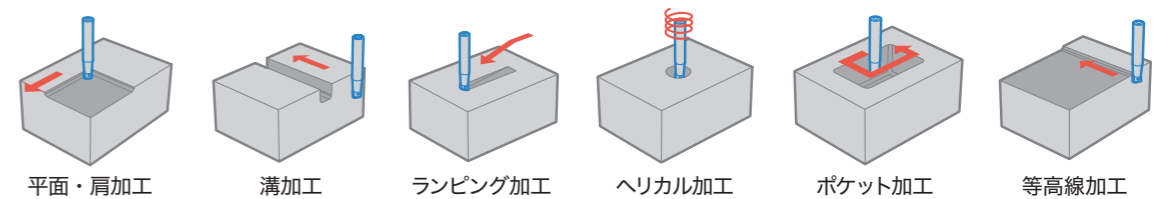
ワーク食付き時の切削抵抗 (当社比較)  
(横切込みはカット径の1/2)



切削条件: Vc=150m/min, fz=1.0mm/t, apxae=0.5×8mm, Dry  
カット径 DC=φ16mm 被削材: S50C

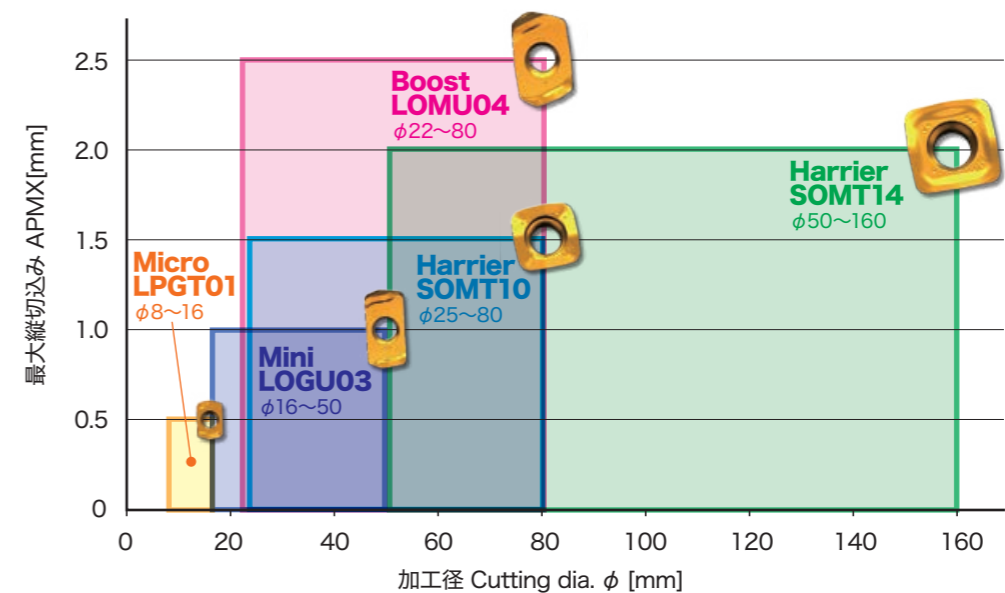
point  
2

多様な加工に対する多機能性



## MFHシリーズの使い分け

縦切込み量と工具径によるMFHの使い分け

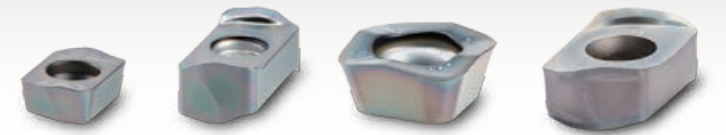


# MFH シリーズ

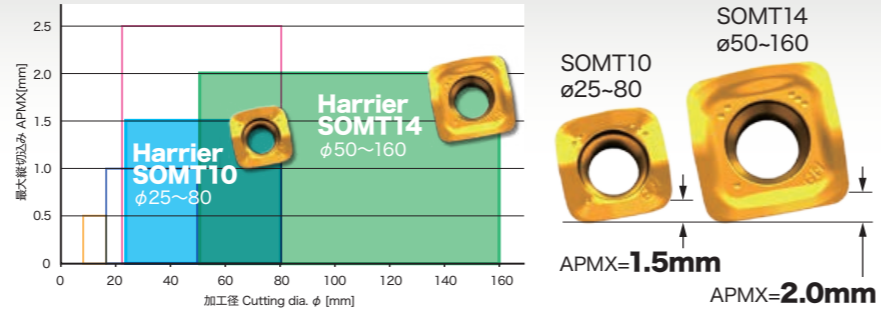
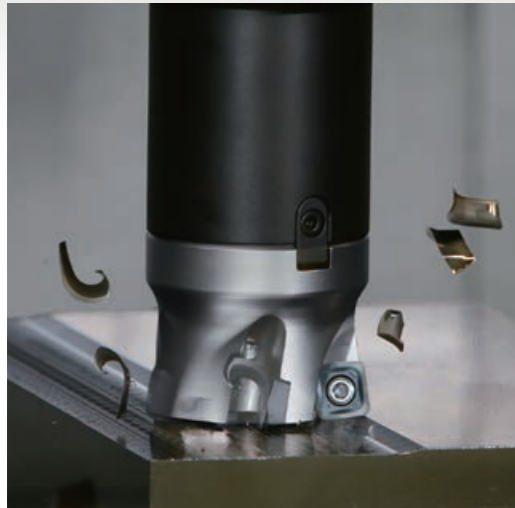


新規採用  
他社切替 限定

刃数×チップ10個購入で、ホルダを特別価格にてご提供



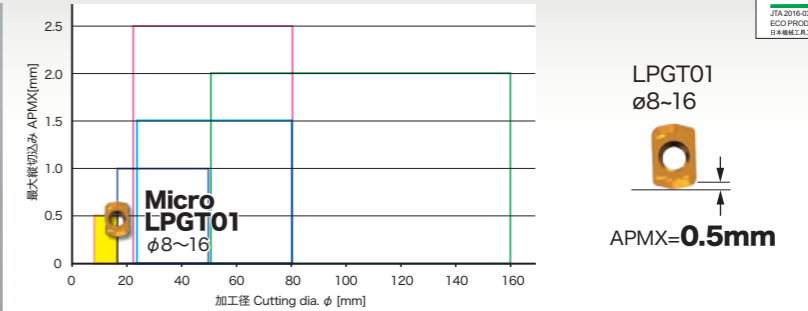
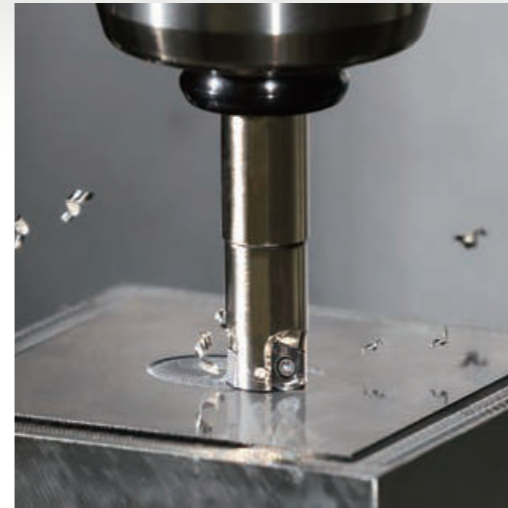
## MFH Harrier 一般大型部品の荒加工用 第一推奨



- Point 1** びびりに強く安定加工が可能  
3次元凸型切れ刃の効果により、ワーク接触時の衝撃を抑制し、**設備の所要動力を削減**
- Point 2** 4種類のプレーカで多様な加工に対応するレパートリー
- |        |          |            |              |
|--------|----------|------------|--------------|
| GM(汎用) | GH(刃先強化) | LD(高切込み)   | FL(低抵抗)      |
|        |          |            |              |
| 第1推奨   | 優れた耐欠損性  | 最大ap=5mm対応 | 低抵抗設計でさいり刃付き |

- カッタ径φ25~160
- 高能率で新たな時間を創出
- びびりに強く安定加工が可能
- 多様な加工に対応するレパートリー

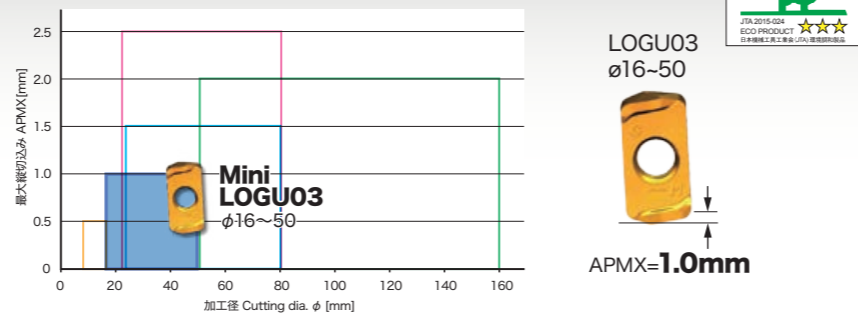
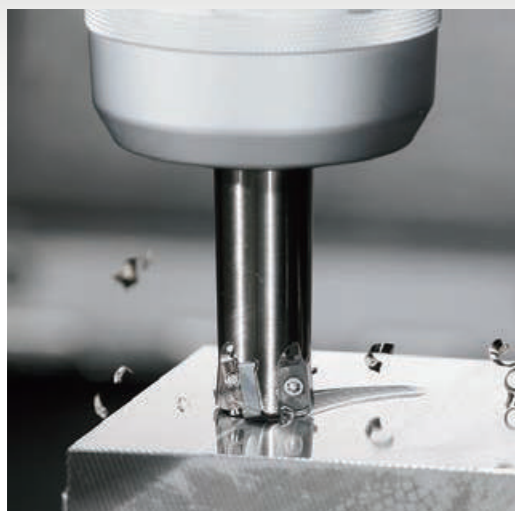
## MFH Micro 最大縦切込み0.5mmの領域で高能率加工



- Point 1** G級品で高精度。びびりに強く安定加工が可能  
3次元凸型切れ刃との相乗効果により、切削抵抗の上昇を抑制し、**設備の所要動力を削減**
- Point 2** ソリッドエンドミルからの置換でコストダウン
- |  |  |
|--|--|
| <p>切削条件:<br/>Vc = 80 m/min,<br/>fz = 0.04 mm/t<br/>ap × ae = 3 × 10 mm,<br/>Dry, φ10(4枚刃)</p> <p>切りくず排出量 = 12.2 cc/min</p> | <p>切削条件:<br/>Vc = 150 m/min,<br/>fz = 0.4 mm/t<br/>ap × ae = 0.4 × 10 mm,<br/>Dry</p> <p>切りくず排出量 = 15.3 cc/min</p> <p>加工効率 1.25倍</p> |
|--|--|

- カッタ径φ8~16
- G級チップの採用。低抵抗でびびりに強い
- 広範な加工領域に対応
- ソリッド工具からの置換でコストダウン

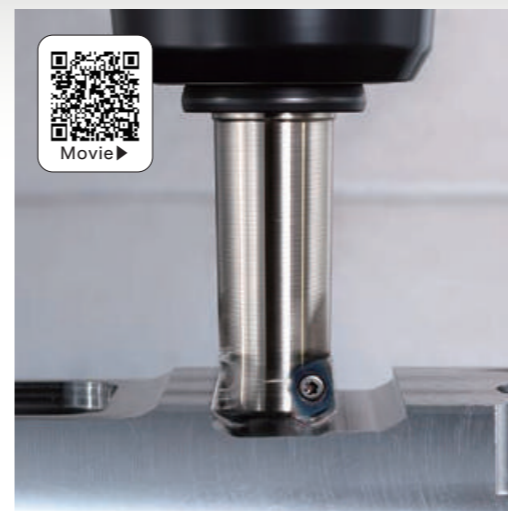
## MFH Mini 一般小物部品の荒加工用 第一推奨



- Point 1** 良好な切りくず排出性  
切りくずの噛み込みを抑制  
**次工程への負荷軽減と新たな時間の創出**
- Point 2** 優れた耐びびり性能による安定加工を実現  
突き出しの長い加工や、低剛性設備、クランプ力が弱く不安定なワークでも安定加工を実現
- 優れた加工面
- BT30/BT40に対応

- カッタ径φ16~50
- 両面4コーナ仕様で経済的
- 良好な切りくず排出性
- 優れた耐びびり性能による安定加工実現

## MFH Boost 「高送り」×「高切込み」でさらなる高みへ

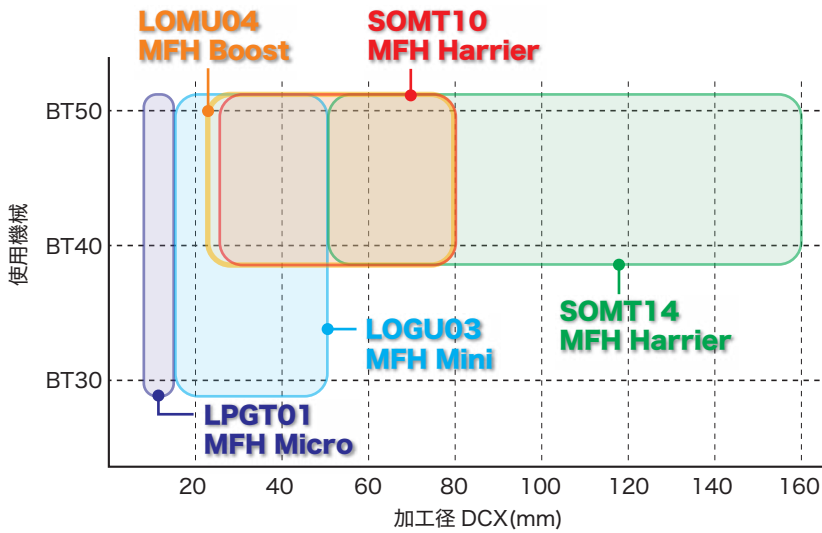


- Point 1** 最大縦切込み 2.5mm で新たな価値を創出
- 
- 90°エンドミル
- MFH Boost
- 新たな(Value)
- 従来高送りカット
- 肩・溝加工はもちろん、ヘリカル・ランピング加工などの3次元加工の高能率化を実現
- Point 2** 加工環境に合わせて課題をソリューション  
90°エンドミル、従来高送りカット、難削材加工など、加工環境にあわせ、高能率加工を実現

- カッタ径φ22~80
- 最大縦切込み2.5mmで新たな価値を創出
- 経済的な両面4コーナ仕様
- 加工環境に合わせて課題をソリューション



# マシンサイズによるMFHの使い分け



各種モジュラータイプをご用意  
突き出し量が短くなるため、シャンクタイプと  
比較し切削可能範囲が少し大きくなります



## 生産性向上応援キャンペーン MFHシリーズ申込書

**特典**

刃数×チップ10個購入で、ホルダを特別価格にてご提供

お申込み日	月	日	お申込み期限：2022年3月20日まで	
貴社名				
部署名	ご氏名		様	

チップ型番	材種	数量	ホルダ型番(特別価格)	数量
			MFH	
			MFH	
			MFH	
			MFH	
			MFH	

※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります。 ※ 新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです。 ※ お申込み上限は、1社5口までとします。

販売店様ご記入欄			
会社名	ご氏名		
通信欄 (ご注番等)			

販売店様へ

お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に  
本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います。

京セラ  
使用欄

TZY00100

